

**Студија о процени утицаја на животну средину Пројекта „Комплекс објеката производних погона за производњу пнеуматика са пратећом инфраструктуром“
- ОДГОВОРИ ОБРАЂИВАЧА –
на достављена мишљења / питања заинтересоване јавности**

<i>Заинтересована страна</i>	Милица Нукић (бр. 38)
<i>Адреса</i>	Фрушкогорска 56/а, Буковац, Нови Сад
<i>Датум предаје мишљења</i>	04.09.2020.
<i>Питање/мишљење заинтересоване стране бр.1:</i>	
<p>Зашто се Студија утицаја на животну средину ради у одвојеним фазама изградње а не за целокупни процес производње? Производни објекти за намешавање сировина јесу засебна технолошка целина, али у исто време представљају део недељивог индустријског комплекса и процеса производње. Стога је констатација да је приликом израде ове студије било потребно узети у обзир све фазе технолошког поступка у обзир.</p>	
<i>Одговор обрађивача Студије:</i>	
<p>Намера Инвеститора је да цео фабрички комплекс буде изграђен у три фазе, које представљају засебне технолошке и логичке целине. Сходно важећем Закону о планирању и изградњи, Инвеститор може прибећи фазној изградњи фабричког комплекса уколико фазе представљају логичку и технолошку целину. Начин на који се одређује надлежност за процес прибављања услова, сагласности и дозвола је дефинисан важећим Законом о планирању и изградњи, и предвиђа посебно одређивање надлежности за сваку технолошку и логичку целину током изградње фабричког комплекса.</p> <p>На основу Члана 2. тачка 20г. важећег Закона о планирању и изградњи јасно је прописано следеће:</p> <p><i>20г) привредно-индустријски комплекс представља целину која се састоји од више међусобно повезаних функционалних целина, односно катастарских парцела, које могу имати различиту намену у функцији производних, непроизводних или других привредних делатности, односно производње енергије. Надлежност за издавање аката за градњу у привредно-индустријском комплексу утврђује се појединачно за сваки објект у оквиру комплекса.</i></p> <p>С обзиром на наведену могућност из члана 2. тачка 20г. Закона о планирању и изградњи, Инвеститор је целу изградњу фабричког комплекса величине 550.000 м2 под објектима, поделио на три целине, и то на следећи начин:</p> <ol style="list-style-type: none">1. прва фаза која се односи на формирање слободне зоне (има две подфазе), обухвата изградњу објеката који немају утицај на животну средину (управна зграда, портирнице, центар за рекреацију запослених, итд.) и који су ослобођени израде Студије;2. друга фаза која се односи на израду пнеуматика (прерада гуме) (има 10 подфаза), и односи се на објекте који су обухваћени овом Студијом; и3. трећа фаза која се односи на прераду каучука и обухвата објекте за намешавање сировина (миксерска постројења).	

Прва и друга фаза су у надлежности локалне самоуправе Града Зрењанина, обзиром да чланом 133 објекти који потпадају под предмет грађевинске дозволе нису означени као објекти односно процеси од значаја за Републику Србију (прерада гуме односно израда пнеуматика), док је трећа фаза, фаза прераде каучука дефинисана као процес за чију надлежност се предвиђа покрајински секретаријат.

Обзиром на обим пројектне документације и на процедуру обезбеђења неопходних услова, сагласности и дозвола, динамика изградње комплекса ће бити сходно томе и организована. Кумулативни утицај целокупног комплекса биће приказан кроз Студију о процени утицаја треће фазе (миксерска постројења).

Питање/мишљење заинтересоване стране бр.2:

С обзиром на укупни производни капацитет на предметној локацији од 13,62 милиона пнеуматика годишње, нигде у документу се не наводи тачно и прецизно планиране емисије у воду, ваздух и земљиште у односу на дати капацитет. Које су планиране укупне емисије у воду, ваздух и земљиште као и планирани настанак свих отпада на предметној локацији (по једној тони готовог производа)? На пример, да ли је могуће навести вредност за укупан VOC (TVOC) у грамима?

Одговор обрађивача Студије:

Могуће је допунити ове податке и они ће бити наведени у ревидованој верзији Студије.

Питање/мишљење заинтересоване стране бр.3:

Чишћење калупа помоћу сувог леда и помоћу паре.

- На који начин планирате да уклоните настале, цитирам „одломљене“ нечистоће након третмана са сувим ледом? Како ће се управљати насталим отпадом од прања калупа? Да ли ће се овај отпад враћати назад у процес у виду секундарне сировине?
- На који начин ће се складиштити отпад настао у виду дотрајалих, малих замењивих делова од репарације калупа?
- Нигде се не наводи да ће приликом чишћења калупа воденом паром настајати и аеросоли које ће носити честице масти и уља директно у ваздух у самом простору објекта за чишћење воденом паром и тиме директно представљати опасност по здравље радника? На који начин ће се уклањати настале аеросоли? На какав вид вентилације се мисли када се наводи „предвиђена је природна вентилација објекта преко кровних купола“? Где и како се одводи контаминирани ваздух насталим аеросолима? Да ли ово значи да се ваздух контаминирани аеросолима испушта директно у атмосферу?

Одговор обрађивача Студије:

- Отпад који буде настајао након чишћења сувим ледом представља ток неопасног отпада дефинисаног као „отпадна гума“, индексног броја 16 01 03 према Каталогу отпада, и као такав биће одвојено сакупљан са њим ће се поступати као и свим осталим токовима „отпадне гуме“ који буду генерисани у комплексу, на начин како је то описано у Студији;
- отпад настао у виду дотрајалих, малих замењивих делова од репарације калупа јесте метални отпад који има карактер неопасног отпада и као такав не захтева посебне методе сакупљања и складиштења, јер законом нису ни предвиђене; збрињавање ће бити поверено овлашћеним оператерима, односно може се продавати као секундарна сировина;

- употребом водене паре за чишћење калупа неће долазити до стварања аеросола који су контаминирани било каквим супстанцама, посебно не мастима и уљима. У контакту са површином калупа која се чисти, водена пара скида нечистоће које се могу задржати на калупу у виду ситних гумених делова (пнеуматика). При контакту, водена пара прелази у кондезат (течност) и заједно са деловима гуме се сакупља сливницима у поду и даље шаље на постројење за пречишћавање отпадних вода. Преко купола на крову је омогућена природна измена ваздуха са ваздухом у производним халама, стим да су испарења са производних машина независно сакупљена преко посебних система и послата на третман, како је то Студијом и описано, тако да се не могу наћи у радној средини.

Питање/мишљење заинтересоване стране бр.4:

Студија наводи да ће инсталације за одвођење свих отпадних вода бити пројектоване тако да прате будућу инфраструктуру унутар самог комплекса и бити подземног типа.

- Да ли ће поменути системи за прикупљање отпадних вода бити одвојеног типа?
- Који БАТ ће се користити ради смањења непријатних мириса из резервоара за егализацију и целог постројења за пречишћавање отпадних вода?
- Какав тип цеви / од ког материјала ће бити будуће водоводно-канализационе инсталације?
- Какве мере ће се предузети у погледу контроле система у нормалном режиму рада као и у случају варова и цурења на водоводно-канализационом систему?
- Које су предности будућих подземних водоводно-канализационих инсталација и зашто је одабран баш такав вид инсталација?

Одговор обрађивача Студије:

- Да, планирани су одвојени системи за сакупљање отпадних вода комплекса и то је Студијом и напоменуто, посебно јер је из Студије јасно видљиво да се атмосферске воде сакупљају и одводе посебним системом ван граница комплекса, санитарно-фекалне воде се индивидуално одводе и испуштају у градску канализацију док се индустријске воде из процеса прво одводе до интерног постројења за пречишћавање па тек након третмана испуштају у градску канализацију, заједно са санитарно-фекалним. Из приказаних метода евидентно је да ће сваки ток отпадне воде који настаје унутар комплекса сепаратно бити сакупљан и одвођен. Такође, сепаратно сакупљање и одвођење отпадних вода је прописано и издатим водним условима који су приложени уз ову Студију.
- Нису разматрани БАТ-ови за смањење непријатних мириса из постројења за пречишћавање отпадних вода, јер ће се вршити пречишћавање искључиво индустријских отпадних вода (санитарно-фекалне воде се директно испуштају у јавну канализацију) и не очекује се генерисање значајних непријатних мириса радом овог постројења.
- Водоводне и канализационе цеви се предвиђају од материјала који је у складу са врстом инсталације према СРПС ЕН 13476-1 и СРПС ЕН 1452-4. Водоводне цеви су предвиђене од ПЕ водоводних цеви. За фекалну и технолошку канализацију су предвиђене ПП канализационе цеви. За кишну и зауљену канализацију предвиђене су ПП и ПЕ канализационе цеви.
- На мрежи санитарне воде и канализационе мреже се налазе уређаји као што су водомер, постројења за повишење притиска, дренажне пумпе које су повезане са системом контроле надзора и управљања па се њихов рад може свакодневно пратити. Приликом било какве појаве сигнала у случају одступања од карактеристичних параметара приступиће се отклањању проблема (квара).

- Према техничким препорукама Хидротехничких инсталација спољашње водоводне инсталације и канализационе инсталације се постављају у земљи а сам избор материјала за овакву врсту инсталација је дат према стандардима СРПС ЕН 13476-1 и СРПС ЕН 1452-4.

Питање/мишљење заинтересоване стране бр.5:

Шема постројења за пречишћавање отпадних вода

- Отпадна вода улази у систем само једним доводним каналом. Да ли то значи да ће све наведене врсте насталих отпадних вода у целом индустријском комплексу дотицати једним доводним каналом до постројења за пречишћавање?
- На шеми се не виде контролни шахтови за мерење протока и узимање живог узорка у доводном канализационом воду пре самог уласка у постројења за пречишћавање.
- Који је даљи планирани третман који ће се применити за муљне погаче? Који метод ће се користити за минимизирање настанка муљног отпада јер се муљни отпад према каталогу отпада убраја у опасан отпад? Да ли ће се муљне погаче слати у спалионице или само на одлагалишта за муљни отпад?

Одговор обрађивача Студије:

- Све технолошке отпадне воде из објекта се прикупљају системом спољашње технолошке канализације у комплексу и до постројења се доводе једним главним цевоводом. У оквиру постројења за прераду индустријских вода ове отпадне воде се прерађују и након третмана, пречишћене, се упуштају у систем фекалне канализације унутар комплекса.
- Шема која је представљена у Студију служи да да сликовити приказ рада постројења за третман индустријских отпадних вода и не садржи приказ шахтова за узимање узорака јер они не представљају технолошку целину која утиче на рад постројења;
- Муљне погаче су дефинисане као ток опасног отпада и као такве приказане у Студију (Таб. 17, тачка 12: Муљ из третмана индустријске отпадне воде, индексни број 19 08 13*). Начин сакупљања и складиштење муља из овог постројења је описан Студијом. Метода смањења количина овог отпада је такође описана Студијом у делу који детаљно описује рад постројења за третман индустријских отпадних вода и заснива се на максимално могућем елиминисању садржаја воде из муља. Начин поступања са овим током отпада није засебно разматран јер је у питању ток опасног отпада а за поступање са опасним отпадом су Студијом прописане мере којих инвеститор мора да се придржава. Законска обавеза инвеститора је да за збрињавање токова опасног отпада, укључујући и муљ из третмана отпадних вода, изабере услуге оператера који су од стране надлежног Министарства овлашћени за преузимање тог тока отпада, што је Студијом и наведено. На који начин се врши збрињавање овог тока отпада није законска обавеза коју би инвеститор морао да разматра, докле год је преузимање и збрињавање поверено овлашћеним компанијама које поседују дозволу за активности са токовима отпада овог индексног броја. Оно се може посматрати као вид добре праксе који инвеститор може да размотри када буде кренуо да генерише и збрињава овај ток отпада.

Питање/мишљење заинтересоване стране бр.6:

Пречишћавање ваздуха

- Који БАТ ће се применити у случају наглог прекида-заустављања производног погона или наглог покретања рада производног погона? (*Питање наводи опис тј. дефиниције шта је*

БАТ код смањења фугитивних емисија, услед заустављања и покретања постројења и при употреби система за одржавање)

- Наводе се само емисије ксилена, озона и угљоводоника са мањим садржајем метана (без метана). Зашто није наведен и разматран и акролеин?

Одговор обрађивача Студије:

- Нису разматрани БАТ-ови у случају наглог прекида или покретања погона са аспекта емисија у ваздух. За потребе рада гумарске индустрије и не постоје прописани БАТ-ови. У сваком случају, у раду производних погона за производњу пнеуматика, не очекују се производни пикови који могу да се јаве наглим заустављањем или покретањем производне опреме који би захтевали посебан приступ са аспекта тако генерисаних емисија у ваздух.
- Радом производних погона за производњу пнеуматика се не очекује генерисање и испуштање акролеина у ваздух.



Драган Ковачевић, директор
ENACTA DOO BEOGRAD-VRAČAR